

Principe et description du système UV-C EPUR 1951-3750 de la société EPUR de Liège

Capacité maximale: 500 EH

Caractéristiques des eaux entrantes (valeurs maximales) :

- capacité comprise entre 20 EH et 100 EH :
 - o DBO : 5 à 20°C : 50mg/10²
 - o DCO : 160 mg/10²
 - o MES : 60mg/l

- capacité égale ou supérieure à 100 EH :
 - o DBO : 5 à 20°C : 30mg/10²
 - o DCO : 125 mg/10²
 - o MES : 60mg/l

Principe :

- Une cuve de stockage en béton de 10m³.

- Pompage :
 - pompe de marque WILO type MHI 202 en acier inoxydable d'une puissance 0.55 kW

- Filtration : Filtres de marque BRAUKMANN placés en série 100μ, 50μ et 20μ avec dispositif de rinçage automatique à contre-courant avec fixation par système à baïonnette et vannes à membrane de marque SAUNDERS.

- Désinfection :
 - un réacteur UVc de marque RER type 2FTA 200 SRA à lampe basse pression PHILIPS 460W, un racleur automatique du tube quartz et une cellule de contrôle de l'intensité de la lampe.
Débit maximal horaire pour une transmittance à 30% : 3750l/h

- Tableau de commande et accessoires :
 - tableau de commande et de régulation de l'UVc avec temporisateur du préchauffage et compteur horaire de totalisation des heures de fonctionnement du tube UVc. Alarme visuelle et sonore

 - pressio-stat de sécurité TELEMECANIQUE actionnant l'arrêt de la pompe et la mise en marche de l'alarme sonore et visuelle; valeur de réglage entre 0.8 et 1.2 bar ; pression de service du circuit hydraulique : 1 bar

 - débitmètre à flotteur de marque TECFLUID

 - vannes de réglage

 - vannes de purge et d'échantillonnage