

## **Principe et description du système UV-C EPUR 150-314 de la société EPUR de Liège**

Capacité maximale: 41 EH

Caractéristiques des eaux entrantes (valeurs maximales) :

- DBO : 5 à 20°C : 50mg/10<sup>2</sup>
- DCO : 160 mg/10<sup>2</sup>
- MES : 60mg/l

Principe :

- Une cuve de stockage en béton de 5.2m<sup>3</sup>.
- Pompage :
  - pompe de marque WILO type MHI 202 en acier inoxydable, d'une puissance 0.55 kW
- Filtration : Filtres de marque BRAUKMANN placés en série 100μ, 50μ et 20μ avec dispositif de rinçage automatique à contre-courant avec fixation par système à baïonnette et vannes à membrane de marque SAUNDERS.
- Désinfection :
  - un réacteur UVc de marque RER type E94RA à lampe basse pression PHILIPS 230W, un racleur automatique du tube quartz et une cellule de contrôle de l'intensité de la lampe.  
Débit maximal horaire pour une transmittance à 30% : 314l/h
- Tableau de commande et accessoires :
  - tableau de commande et de régulation de l'UVc avec temporisateur du préchauffage et compteur horaire de totalisation des heures de fonctionnement du tube UVc. Alarme visuelle et sonore
  - pressio-stat de sécurité TELEMECANIQUE actionnant l'arrêt de la pompe et la mise en marche de l'alarme sonore et visuelle; valeur de réglage entre 0.8 et 1.2 bar ; pression de service du circuit hydraulique : 1 bar
  - débitmètre à flotteur de marque TECFLUID
  - vannes de réglage
  - vannes de purge et d'échantillonnage