

## **Principe et description du système ECO UV-C 12 de la société ECOBETON de Saint-Trond**

Capacité : 4000l/h ( 640 EH)

Caractéristiques des eaux entrantes (valeurs maximales) :

- capacité comprise entre 20 EH et 100 EH :
  - o DBO : 5 à 20°C : 50mg/10<sup>2</sup>
  - o DCO : 160 mg/10<sup>2</sup>
  - o MES : 60mg/l
  
- capacité égale ou supérieure à 100 EH :
  - o DBO : 5 à 20°C : 30mg/10<sup>2</sup>
  - o DCO : 125 mg/10<sup>2</sup>
  - o MES : 60mg/l

Principe :

- unité de pompage comprenant une cuve de 7.5 m<sup>3</sup>, deux interrupteurs à flotteur de type AQUA, série KMS 1, une unité de commande des pompes et deux pompes (1en fonctionnement et 2<sup>ième</sup> en cas de panne) de marque Ebara, type CMA 050M, débit maximal de 4000l/H, 0.37kW, pression minimale de 1 bar et maximale de 6 bar
  
- unité de désinfection :
  - filtration : deux chambres à filtres de marque Aqualux (dimensions ØxH = 118x615mm) avec pré-filtre lavable de 60µm en polypropylène et un filtre 5µm jetable en polypropylène, deux manomètres en RVS, marque Eriks, 0 à 6 bar
  
  - désinfection : unité UV-C et RVS 316L à polissage électrolytique intérieur et extérieur avec lampe Philips 80W, type TUV 80 Watt 4PSE 4.2m3/h pour 35mW/cm2 avec unité de commande UV-C avec lampe-témoin de fonctionnement, alarme et compteur de marque UVIDIS, type UDS 003140