



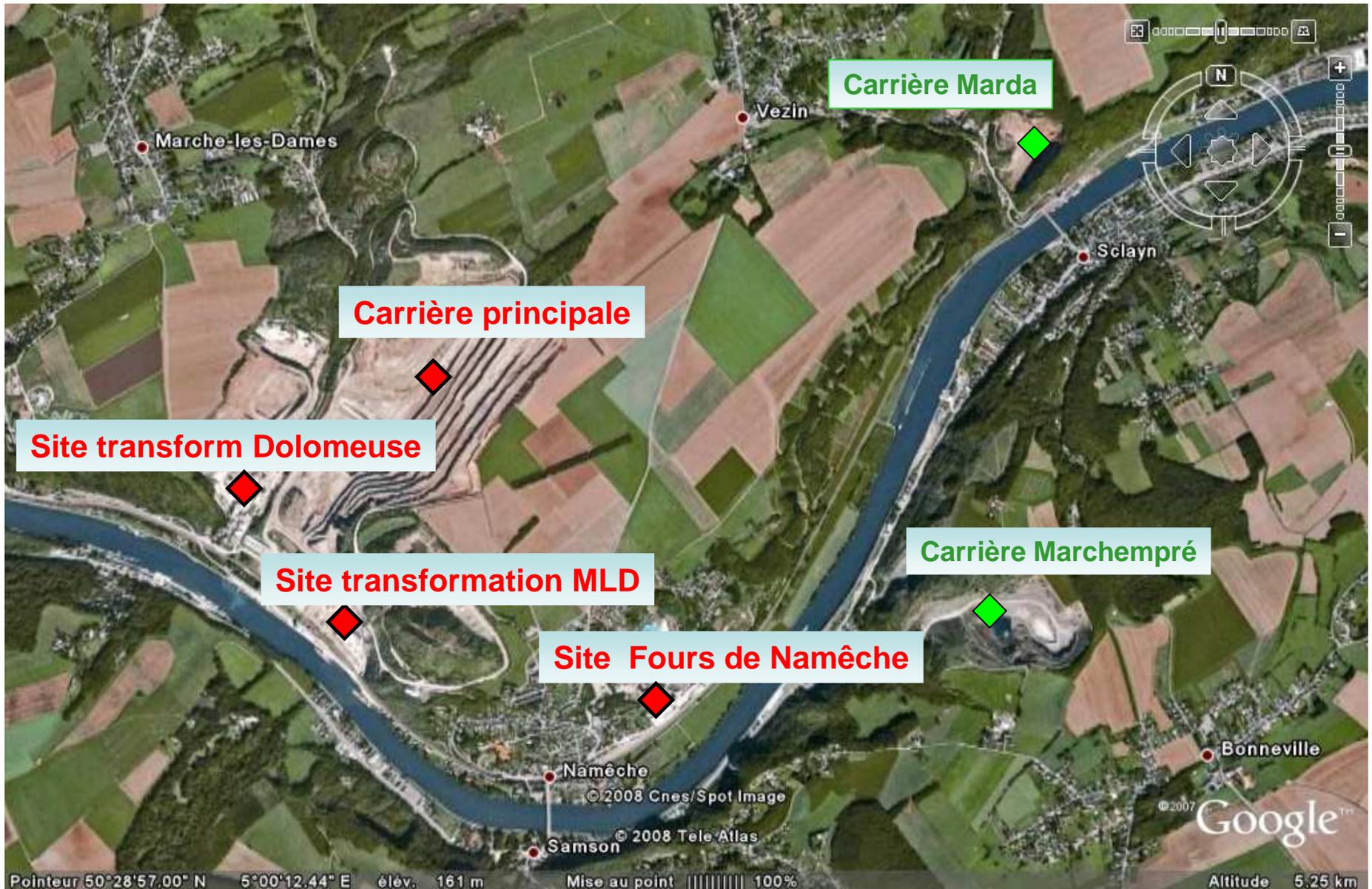
**Dolomies de
Marche-les-Dames**
Une Société du Groupe Lhoist

et

**son fonctionnement en
relation avec ses riverains .**

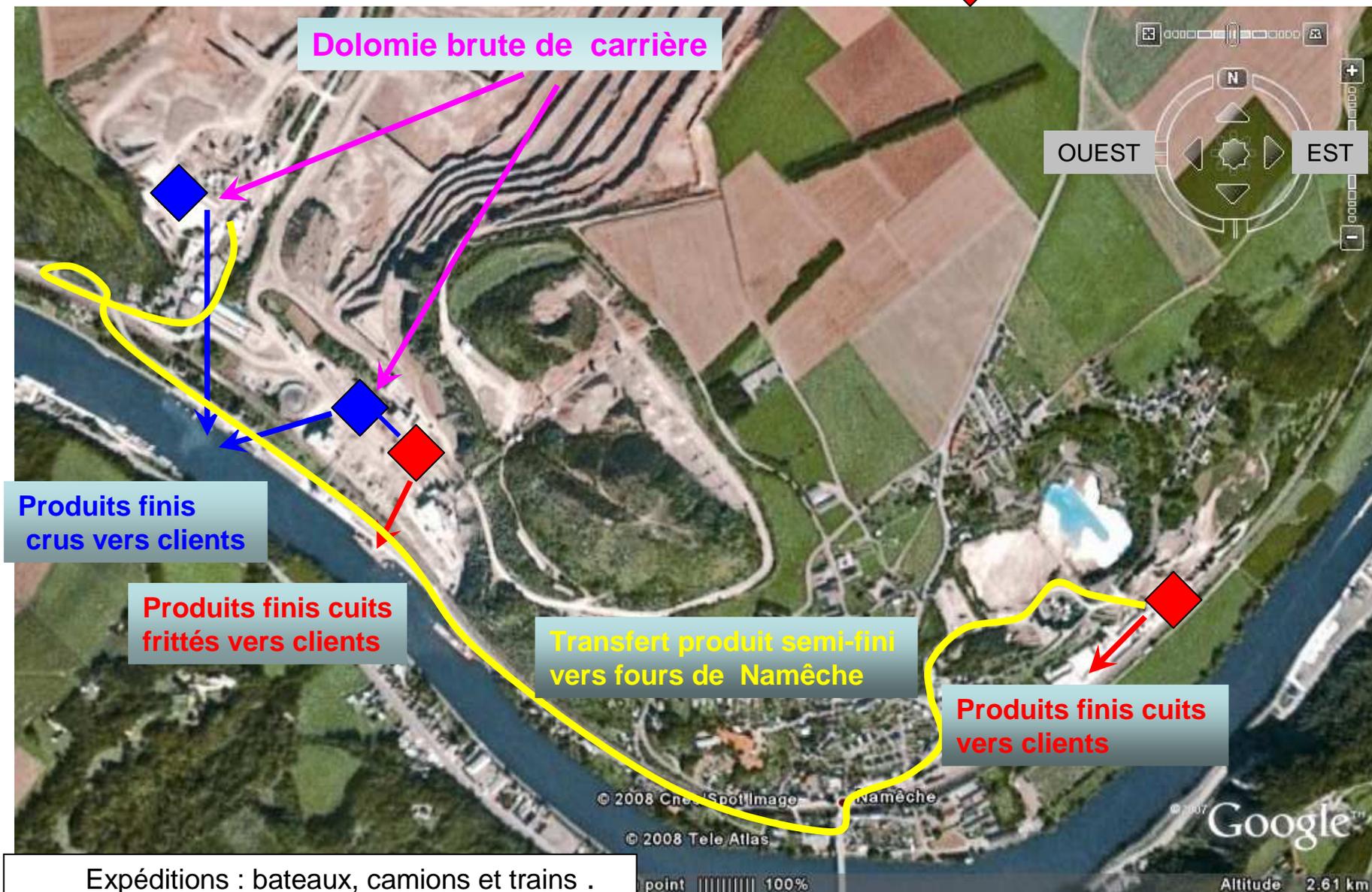
Où est DMLD ?

- ◆ **Activité forte**
- ◆ **Activité actuellement faible**



Que fait DMLD ?

- ◆ Concassage, broyage
- ◆ Fours de cuisson



Expéditions : bateaux, camions et trains .

point | 100%

Altitude 2.61 km

Quelles sociétés industrielles intervenantes ? :

- * Initiale : DMLD (Dolomies de Marches-les-Dames; Groupe Lhoist) → dolomies
CDN (Carrières de Namêche) → chaux
- * après fusion :
 - site DMLD → dolomies crues et frittées
 - site CDN intégrée à l'organisation DMLD → dolomies cuites

Opinion des riverains à l'époque :

- * empoussièrement important (1.000 mg/m².j en 1988) , village record (cfr ISSEP)
- * pourquoi ? :
 - village coincé entre 2 sites (DMLD et CDN)
 - vents dominants
 - trafic industriel de camions en transit inter-sites
- * Conséquences :
 - * salissement immeubles
 - * amplification brouillards
 - * impacts sur cultures locales domestiques (photosynthèse)
 - * village peu attractif , peu de nouveaux entrants
 - * entretien permanent des immeubles et véhicules personnels

ACTIONS de la Ville :

- * Conventions (CDN en 1980 , DMLD en 1993)
- * Commission accompagnement pour 2 sites (1982)
- « les carrières » dans les attributions d'un échevin + Un Conseiller en environnement

MOYENS d' ACTIONS de la COMMISSION d' ACCOMPAGNEMENT :

- * Information des mesures d'immissions poussières ISSEP (7 jauges) :
 - + = comparaisons entre entités
 - = info tardive
- insensible aux phénomènes courts
- * information des mesures « Qualité de l'air » : poussières et gaz
- * Observations des riverains sur dérives visuelles
- * information parcimonieuse de l'entreprise

RELATION ENTREPRISE – VILLE - RIVERAINS (situation initiale) :

- * riverains = opposants
- * entreprise cultive la confidentialité
- * entreprise entourée de précautions juridiques en réunions

EVOLUTION SITUATION :

- * information plus complète via EIE (régul permis)
- * 1999 : incident ' lignite F Rot ' → conflit → concertation → conciliation
- * Principales améliorations :
 - * CDN (1999) :
 - * captation poussières en manutention/ chargement de produits cuits
 - * lutte poussières diffuses : sol F Rot + arrosage zone chargement
 - * DMLD (1999/2000) :
 - * captation poussières installations de produits crus
 - * adaptations ventilateurs des fours
 - * propreté voiries industrielles et publiques :
 - véhicules (sous-traitance) mieux adaptés au nettoyages
 - * évolution concentrations max rejets aux fours : 150 → 50 mg poussières / Nm³
 - * contrôles es émissions de poussières en « continu » sur cheminées F Rot
 - * implantation sonde d'immission locale et plus réactive (retombées poussières)
 - * analyse des dépassements significatifs avec entreprise
 - * développement communication entreprise – riverains (2000)

CONCLUSIONS :

- * Amélioration de la relation riverains - entreprise :
 - par meilleure information de l'entreprise
 - par réponses objectives de l'entreprise
 - par réactions efficaces et rapides de l'entreprise
 - relation de confiance
- * Efficacité des actions techniques par utilisation des meilleurs outils industriels
- * Respect des consignes en matière d'impact environnemental avec implication persévérante du personnel
- * Ouverture aux suggestions des habitants : tableau de suivi des performances et indicateurs, campagnes de mesures intenses des effets des tirs ...
- * Vigilance du comité de quartier reste permanente

La commission d'accompagnement

- * réunions trimestrielles avec autorités locales, riverains représentatifs des localités, IEW, fonctionnaires DPA DGATLP , DMLD. Rapports par l'admin communale .

- * Sujets les plus sensibles des dernières années 2004 - 2008 :
 - * émissions et immissions de poussières
 - * trafic des camions et propreté des voiries publiques
 - * vibrations du sol et de l'air (tirs de mines)

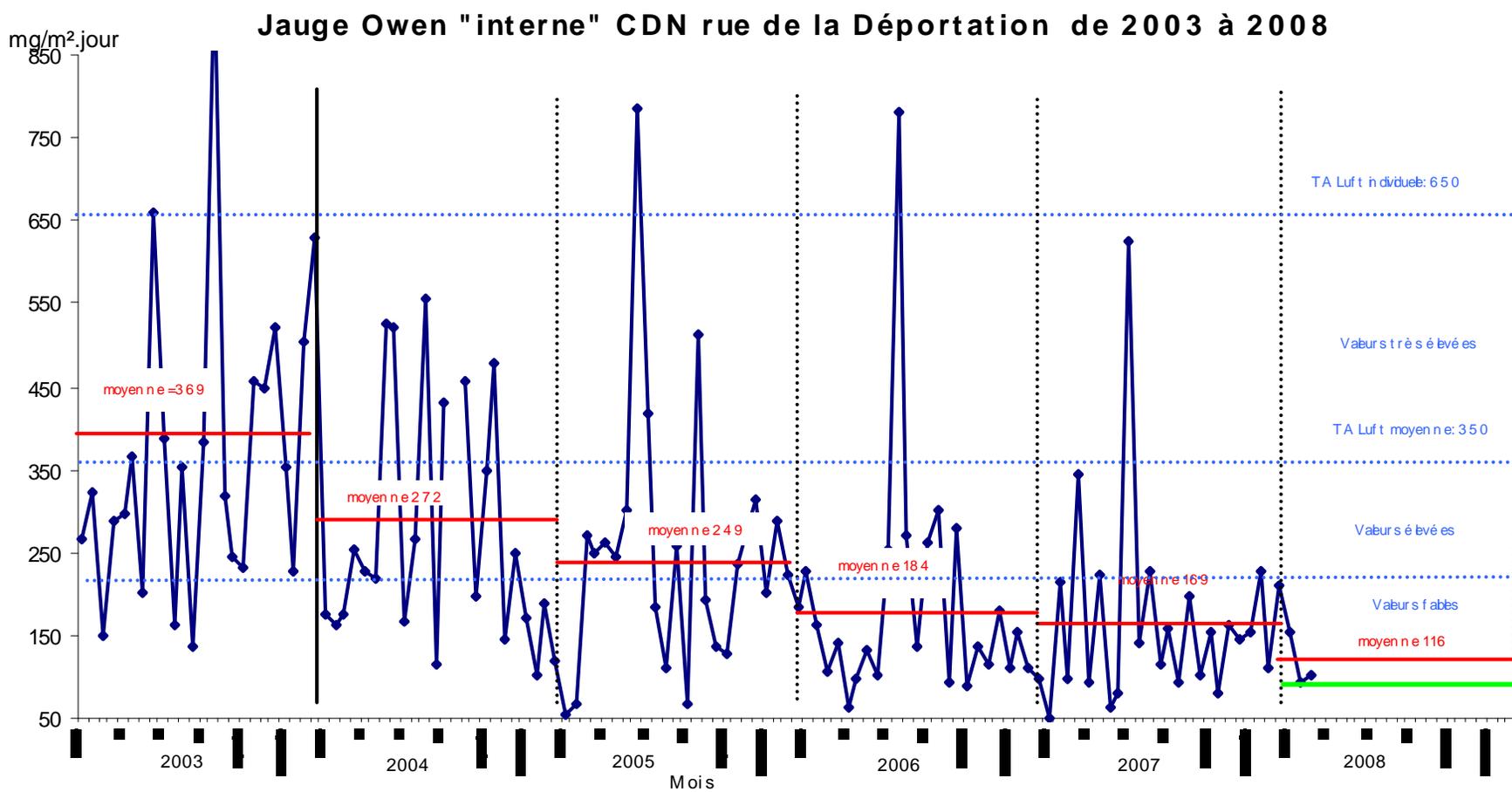
- * Son fonctionnement :
 - * DMLD alimente mensuellement par courriers ce qui est l'objet de débats :
 - * plans de tirs de mines
 - * analyses de vibrations de sol et air effectuées chez riverains
 - * émissions de poussières, SO₂, NO_x, des fours
 - * immissions de poussières par jauges "Owen" locales
 - * plans d'actions adaptés suites aux débats
 - * Visites annuelles du site par les membres ou grand public (JPO mai 07)

Actions DMLD les plus significatives 2004 - 2008 :

1 Lutte contre les poussières émises et retombées

- * remplacement en 2004 du dépoussiérage à électrofiltre four rotatif Namêche (devant répondre à un norme d'émission limite plus sévère).
- * Fiabilisation du dispositif injection combustible solide (des pointes de gaz CO apparaissaient et obligeaient au " by-pass" de l'électrofiltre)
- * remplacement en 2005 du dépoussiérage à manches du four droit Namêche
- * arrosage automatique d'eau sur les pistes proches des habitations
- * procédure de rallumage de fours à temps minimal de by-pass des dépoussiérages (temps de chauffe des gaz de combustion)
- * organes de décompression d'air sur four droit Namêche (émissions diffuses pendant le processus d'inversion du four type Maerz)

Un résultat :



2 Propreté des voiries

- * double installation de lavage de camions en sortie de site (pour tous camions)
- * protocole de respect et sécurité signé avec camionneurs
- * Sous-traitance nettoyage systématique voiries (eau + aspiration)
- * asphaltage de piste en sortie de site industriel

3 Trafic camions dans le village

- * choix orienté des entreprises sous-traitantes de transport
- * Intensification du transport en bateaux plutôt que camions (> 1.500 kt/an bateaux)

4 Vibrations dues aux tirs de mines

- * tirs séquencés
- * maillages adaptés et charges instantanées limitées

Notons : niveaux enregistrés tous <<< seuil médian norme DIN4150 (5mm/s 10Hz)

5 Nombreux aménagements paysagers et démantèlement d'installations obsolètes.

Points encore difficiles à résoudre

- * intensité trafic camions entre sites MLD et CDNamêche**
- * objectivité sur l'état de propreté des voiries**
- * rabattement des poussières issues lors du chargement en camions/wagons de produits ultra-fins (< 90µm) sur une installation de broyage de cru .**

Méthode appliquée :

détecter défaillances → communiquer

établir plan d'actions → communiquer

agir suivant plan → communiquer

mesurer / contrôler → communiquer

pannes / incidents → communiquer